



TESSMA



**Einstellehre für  
Werkzeugwechsler**

Ausrichtlehren für Werkzeugwechsler werden verwendet, um die Positionierung des automatischen Werkzeugwechslers zwischen Greiferarm, Magazin, Werkzeughalter und Spindel zu überprüfen.



Werkzeugwechsler-Ausrichtlehren überprüfen die korrekte Ausrichtung der Werkzeugwechslerspindel. Eine unsachgemäße Ausrichtung kann zu übermäßigem Verschleiß an der Spindelschnittstelle, dem Werkzeugwechsler und dem Werkzeughalter führen. Außerdem kann es zu Fehlspannungen und herunterfallenden Werkzeugen kommen.

Werkzeugwechsler-Ausrichtlehren von TESSMa machen die korrekte Ausrichtung zwischen Spindel und automatischem Werkzeugwechsler einfach.

TESSMa Werkzeugwechsler-Ausrichtlehren sind standardmäßig für viele gängige Schnittstellen und Werkzeugmaschinen erhältlich

Steilkegel	tag.is030.001	DIN 69871 DIN ISO 7388-1	SK 30
	tag.is040.001		SK 40
	tag.is050.001		SK 50
	tag.bt030.001	JIS B 6339	MAS-BT 30
	tag.bt040.001		MAS-BT 40
	tag.bt050.001		MAS-BT 50
	tag.ac040.001	ASME B5.50	SK 40
HSK Kegel	tag.ha032.001	DIN 69893 ISO 12164	HSK-A/E 32
	tag.ha040.001		HSK-A/E 40
	tag.ha050.001		HSK-A/E 50
	tag.ha063.001		HSK-A/E 63
	tag.ha080.001		HSK-A/E 80
	tag.ha100.001		HSK-A/E 100
	tag.hf063.001		HSK-F 63
Polygonaler Kegel PSC	tag.ps040.001	ISO 26623	PSC 40
	tag.ps050.001		PSC 50
	tag.ps063.001		PSC 63
	tag.ps080.001		PSC 80
Ball Track System	tag.ts063.001	ISO 26622	TS 63



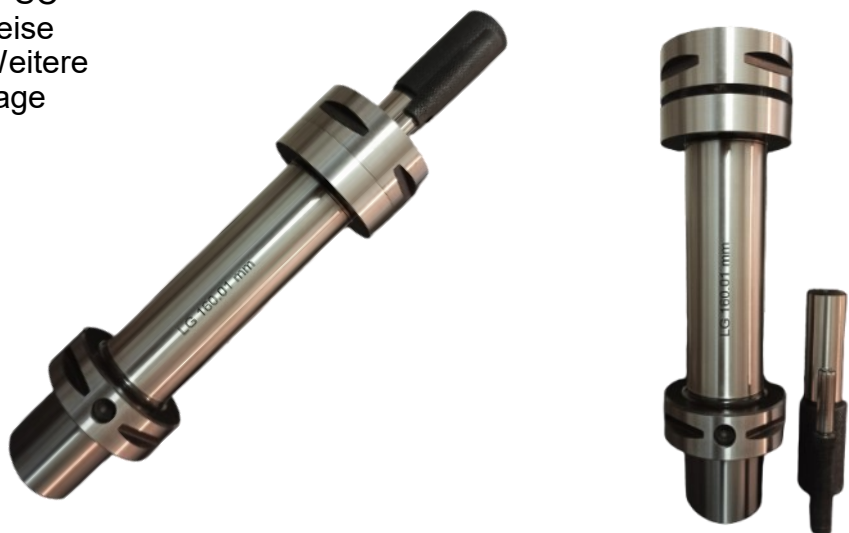
HSK-, PSC- und TS-Lehrensätze umfassen Kegel und Flansch, axiale und radiale Ausrichtstifte sowie einen gepolsterten Tragekoffer



Steilkegelsätze umfassen Kegel und Flansch, Ausrichtstift, Auszugsschraube und einen gepolsterten Tragekoffer



Sonderausführungen, wie z.B. für MAZAK Integrex i-250H ST mit HSK- oder PSC-Schnittstelle (siehe Bild), sind teilweise bereits standardmäßig erhältlich. Weitere Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.





# T E S S M A

Thomas Esswein  
Römerweg 33  
D-73642 Welzheim

[info@tessma.de](mailto:info@tessma.de)  
[www.tessma.de](http://www.tessma.de)

## **Steilkegel (SK)**

- Steilkegel für automatischen Werkzeugwechsel  
DIN 69871 Teil 1: Form A
- JIS B 6339 (früher MAS-BT)
- ASME B5.50 (ANSI/CAT)



## **PSC-Schnittstelle (vgl. Capto)**

- Patentanmeldung 1988  
Markteinführung 1990 >Capto<
- Polygonal taper interface with flange surface contact  
ISO 26623-1



## **HSK-Schnittstelle**

- Standard für rotierende Werkzeuge ISO 12164-1 Style A and C  
DIN 69893-1 Form A and C  
DIN 69893-6 Form F
- Standard für Drehwerkzeuge:  
ISO 12164-3 Form T "Turning"



## **TS-Schnittstelle (vgl. KM)**

- Patentanmeldung 1987  
Markteinführung 1989 >KM
- Modular taper interface with ball tracking system ISO 26622-1



## **Morsekegel Schnittstelle**

- Morsekegel DIN 228

