



Spindel Service Koffer



Der **TEssMa Spindel Service Koffer** beinhaltet die 3 am häufigsten benötigten Lehren zum Prüfen und Einstellen von Maschinenspindeln.:

Rundlaufprüfdorne

bieten eine schnelle und einfache Möglichkeit, den Rundlauf einer Maschinenspindel nach einer Kollission, nach dem Umsetzen einer Maschine oder in regelmäßigen Abständen als Leistungsprüfung zu kontrollieren.

Werkzeugwechsler-Ausrichtlehren werden verwendet, um die Positionierung des automatischen Werkzeugwechslers zwischen Greiferarm, Magazin, Werkzeugaufnahme und Spindel zu überprüfen.

Drehmitten-Lehren dienen zum Überprüfen der Spindelmitte und der Spindelausrichtung. Darüber hinaus kann die Lehre auch zur Überprüfung an Werkzeugvoreinstellgeräten verwendet werden.

Alternativ ist auch die Bestückung mit einem **Kugelmessdorn** zum Überprüfen des Rotationszentrums von 5-Achs-Maschinen.



Anfragespezifikation



Bitte kreuzen Sie die gewünschten Lehren bei der entsprechenden Schnittstelle an:

	TEssBar	Einstelllehre	Ausrichtwerkeug
SK40 DIN 69871			
MAS-BT 40 JIS B 6339			
HSK-A 63 DIN 69893-1			
HSK-F 63 DIN 69893-6			
PSC 63 ISO 26623-1			

Sonderanwendung, bitte beschreiben:



Thomas Esswein Römerweg 33 D-73642 Welzheim

info@tessma.de www.tessma.de

Steilkegel (SK)

- Steilkegel für automatischen Werkzeugwechsel
 DIN 69871 Teil 1: Form A
- > JIS B 6339 (früher MAS-BT)
- > ASME B5.50 (ANSI/CAT)

PSC-Schnittstelle (vgl. Capto)

- Patentanmeldung 1988Markteinführung 1990 >Capto
- Polygonal taper interface with flange surface contact ISO 26623-1





HSK-Schnittstelle

- Standard fü rotierende Werkzeuge ISO 12164-1 Style A and C
 DIN 69893-1 Form A and C
 DIN 69893-6 Form F
- Standard für Drehwerkzeuge: ISO 12164-3 Form T "Turning"

TS-Schnittstelle (vgl. KM)

- Patentanmeldung 1987Martkeinführung 1989 >KM
- Modular taper inferface with ball tracking system ISO 26622-1



Morsekegel Schnittstelle

Morsekegel DIN 228

